

PANTHER T14R



CARICO UTILE
29.100 lb • 13.200 kg



VELOCITÀ
8,4 mph • 13,5 km/h



CAPACITÀ
8,5 yd³ • 6,5 m³



MOTORE

Marca/Modello/Tipo	Motore diesel Caterpillar C7.1	
Livello di emissioni	EPA Tier 4 Final / EU Stage V	
Uscita di potenza max	275 HP a 2200 rpm	205 kW a 2200 rpm

TRASMISSIONE

Motori e pompe idrostatiche a cilindrata variabile

TELAIO

Tipo di cingolo	Cingoli in gomma integrati in metallo (MERT)	
Larghezza dei cingoli	29,5 in	750 mm
Altezza libera dal suolo	20 in	509 mm
Pressione al suolo		
senza carico	3,90 psi	26,9 kPa
con carico	7,04 psi	48,5 kPa

FRENO

Freno di servizio	Freni a disco multipli in bagno d'olio	
-------------------	--	--

PRESTAZIONI

Carico utile	29.100 lb	13.200 kg
Velocità di spostamento	8,4 mph	13,5 km/h
Capacità cassone ribaltabile		
Raso	6,6 yd ³	5,1 m ³
Carico sporgente in altezza	8,5 yd ³	6,5 m ³
Peso operativo	36.663 lb	16.630 kg
Pendenza massima		
Salita/Discesa	33%	15°
Pendio	33%	15°

CAPACITÀ DEI FLUIDI DI SERVIZIO

Carburante diesel	74 gal (US)	280 l
DEF / AdBlue [®]	7,1 gal (US)	27 l

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione	12 V
Capacità alternatore	150 A
Capacità batteria	1150 CCA (due)

Pinoth[®]

DOTAZIONI

DI SERIE - SOLO TELAIO

Ambiente operatore

Ampia cabina spaziosa - 1 persona
Volante telescopico e inclinazione
Pedale acceleratore
Sedile operatore con sospensione e regolazioni
Climatizzazione
Temperatura regolabile, controllo ventola e aspirazione aria fresca
Cintura di sicurezza a tre punti
Tergicristalli anteriore e posteriore con velocità regolabili
Lavacristallo
Due specchi esterni (lato destro regolabile a distanza)
Display principale 4,3 in (111 mm)

Sicurezza

Telecamere per retromarcia e visione laterale
Inclinometro integrato nel display con allarmi regolabili
Freno di stazionamento collegato a cintura di sicurezza e braccioli
Uscita di emergenza finestrino laterale
ROPS ISO 3471
Allarme di riserva
Avvisatore acustico
Cassetta del pronto soccorso
Estintore

Impianto elettrico e illuminazione

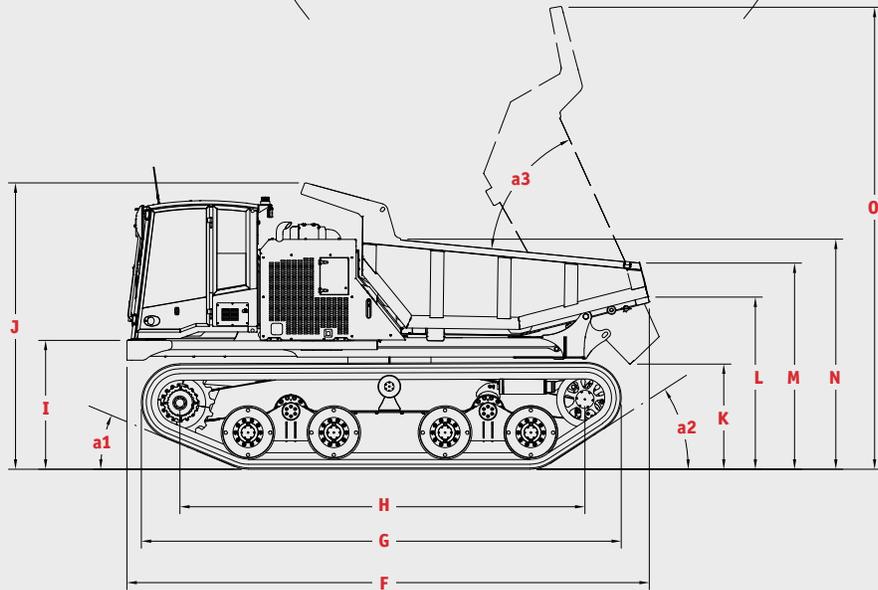
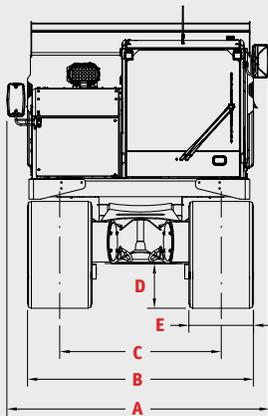
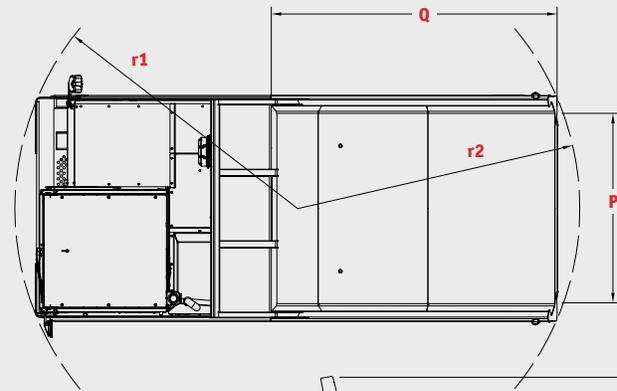
Luci di lavoro (due anteriori, una posteriore)
Batterie senza manutenzione (due)
Interruttore di scollegamento batteria
Altro
Serbatoio dell'olio idrostatico pressurizzato
Scomparti bloccabili per fluidi e batterie
D-ring di trasporto (due)
Porta bloccabile
Catalogo ricambi
Manuale operativo e di manutenzione

OPZIONALI

Bluetooth Radio, USB e AM/FM	FOPS ISO 3449	Paraspazzola anteriore
Faro lampeggiante a LED	Blocco motore ed elementi riscaldanti olio idraulico	Contrappeso
Sedile istruttore	Elemento riscaldante del refrigerante del motore	Sistema di azionamento d'emergenza

DIMENSIONI

A	117,3 in	2.980 mm	L	77,2 in	1.962 mm
B	101,2 in	2.570 mm	M	92,3 in	2.345 mm
C	71,7 in	1.820 mm	N	102,7 in	2.608 mm
D	20 in	509 mm	O	207 in	5.257 mm
E	29,5 in	750 mm	P	95,2 in	2.417 mm
F	233,7 in	5.936 mm	Q	127,2 in	3.232 mm
G	214,8 in	5.457 mm	r1	126,6 in	3.216 mm
H	181,3 in	4.604 mm	r2	126,3 in	3.207 mm
I	57,6 in	1.463 mm	a1	23°	
J	128,2 in	3.257 mm	a2	33°	
K	47,4 in	1.205 mm	a3	60°	



PRINOTH Ltd., 1001 J.-A. Bombardier Street, Granby QC J2J 1E9, CANADA
 Assistenza: 450-776-3663 after.sales.service.na@prinoth.com
 Ricambi: 1-866-776-3636 parts.na@prinoth.com
 Vendita: 450-776 3600 sales.na@prinoth.com

