

PANTHER T14R



CHARGE UTILE
29 100 lb • 13 200 kg



VITESSE
8,4 mph • 13,5 km/h



CAPACITÉ
8,5 yd³ • 6,5 m³



MOTEUR

Fabricant/modèle/type	Moteur Diesel Caterpillar C7.1	
Niveau d'émissions	EPA Tier 4 Final/UE Stage V	
Puissance maximale	275 HP @2200 rpm	205 kW @2200 rpm

ENTRAÎNEMENT

Moteurs et pompes de réglage hydrostatiques

TRAIN DE ROULEMENT

Type de chenilles	Chenille en caoutchouc intégrée au métal (MERT)	
Largeur des chenilles	29,5 po	750 mm
Garde au sol	20 pouces	509 mm
Pression au sol		
à vide	3,90 psi	26,9 kPa
en charge	7,04 psi	48,5 kPa

FREINS

Frein de service Freins multidisques humides

PERFORMANCES

Charge utile	29 100 lb	13 200 kg
Vitesse de déplacement	8,4 miles/h	13,5 km/h
Capacité de la benne		
Remplie	6,6 yd ³	5,1 m ³
Capacité à ras-bord	8,5 yd ³	6,5 m ³
Poids opérationnel	36 663 lb	16 630 kg
Inclinaison maximale des pentes naviguables		
Montée/Descente	33%	15°
Flanc de colline	33%	15°

LIQUIDES

Carburant Diesel	74 gal (US)	280 l
FED/AdBlue*	7,1 gal (US)	27 l

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension	12 V
Ampérage de l'alternateur	150 A
Ampérage de la batterie	1 150 CCA (deux)

Pinoth[®]

ÉQUIPEMENT

ÉQUIPEMENT STANDARD • CHÂSSIS BRUT

Environnement utilisateur

Cabine large et spacieuse – 1 personne
Volant télescopique et basculable
Pédale d'accélérateur
Siège conducteur ajustable avec suspension
Climatisation
Température réglable, commande du ventilateur et entrée d'air
Ceinture de sécurité à trois points
Essuie-glaces avant et arrière à vitesses réglables
Lave-glace
Deux miroirs extérieurs (réglables à distance sur le côté droit)
Écran principal 4,3 po (111 mm)

Sécurité

Caméras latérales et de recul
Inclinomètre intégré dans l'écran avec alarmes réglables
Frein de stationnement relié à la ceinture de sécurité et à l'accotoir
Issue de secours par la vitre latérale
ROPS ISO 3471
Alarme de recul
Klaxon
Trousse de secours
Extincteur

Électrique et éclairage

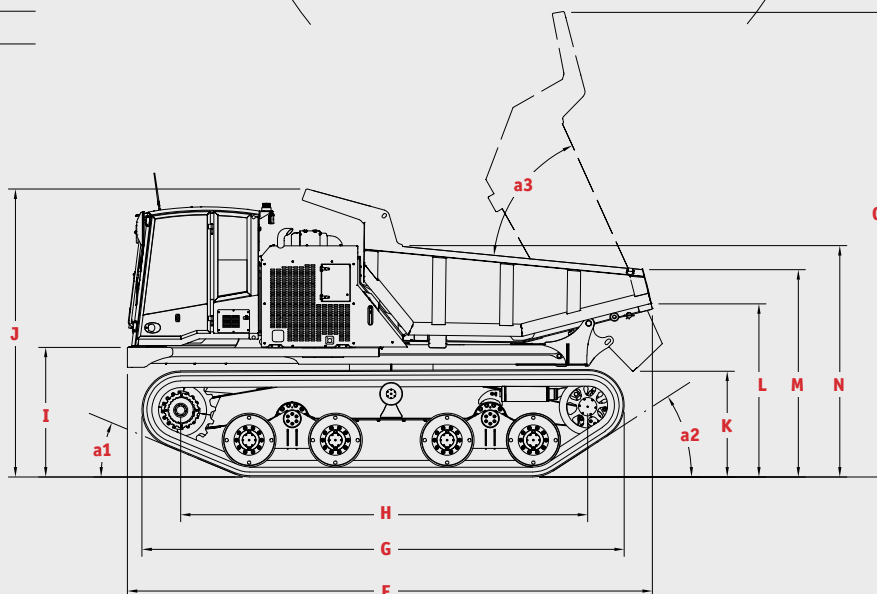
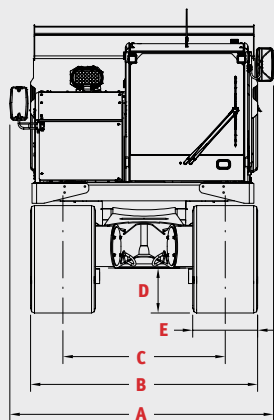
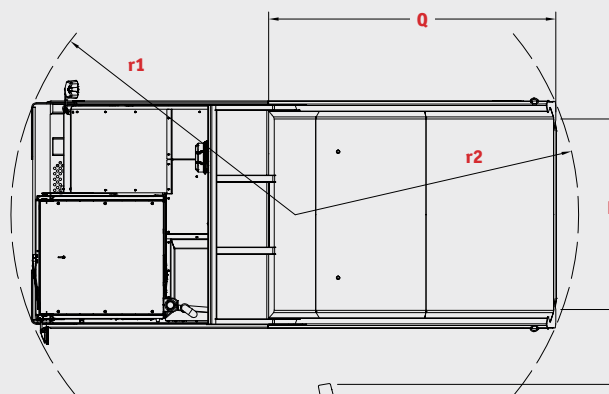
Phares de travail LED (deux à l'avant, un à l'arrière)
Batteries sans entretien (deux)
Coupe-batterie
Autre
Réservoir d'huile hydrostatique pressurisé
Compartiments verrouillables pour liquides et batteries
Anneau D pour le transport (deux)
Porte verrouillable
Catalogue de pièces de rechange
Manuels d'utilisation et de maintenance

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

Radio Bluetooth, USB et AM/FM	FOPS ISO 3449	Pare-broussailles avant
Gyrophare clignotant LED	Chauffe-moteur et réchauffeur à huile hydraulique	Contrepoids
Siège pour formateur	Réchauffage du liquide de refroidissement du moteur	Système de propulsion d'urgence

DIMENSIONS

A	117,3 po	2 980 mm	L	77,2 po	1 962 mm
B	101,2 po	2 570 mm	M	92,3 po	2 345 mm
C	71,7 po	1 820 mm	N	102,7 po	2 608 mm
D	20 po	509 mm	O	207 po	5 257 mm
E	29,5 po	750 mm	P	95,2 po	2 417 mm
F	233,7 po	5 936 mm	Q	127,2 po	3 232 mm
G	214,8 po	5 457 mm	r1	126,6 po	3 216 mm
H	181,3 po	4 604 mm	r2	126,3 po	3 207 mm
I	57,6 po	1 463 mm	a1	23°	
J	128,2 po	3 257 mm	a2	33°	
K	47,4 po	1 205 mm	a3	60°	



PRINOTH Ltd 1001 rue J.-A.-Bombardier, Granby, Qc J2J 1E9 Canada

Service : 450-776-3663 after.sales.service.na@prinoth.com

Pièces : 1-866-776-3636 parts.na@prinoth.com

Ventes : 450-776 3600 sales.na@prinoth.com