

TEMPERATURE CONTROL

DÉSHUMIDIFICATEUR



AVANTAGES :

- Rapidité de mise en oeuvre
- Encombrement réduit

PRODUITS ASSOCIÉS :

Chauffage électrique • Chauffage mobile • Extracteur d'air

DONNÉES TECHNIQUES

BM2 DR 120

Capacité max. d'assèchement	22 l/24h
Volume d'air traité	250 m ³ /h
Puissance absorbée	550 W
Plage de fonctionnement % d'humidité	40-100 %
Capacité du réservoir de rétention	5 l
Poids	39 kg
Dimensions (L x l x H)	540 x 585 x 775 mm

BM2 DR 190

Capacité max. d'assèchement	40 l/24h
Volume d'air traité	400 m ³ /h
Puissance absorbée	800 W
Plage de fonctionnement % d'humidité	40-100 %
Capacité du réservoir de rétention	11 l
Poids	49 kg
Dimensions (L x l x H)	650 x 615 x 958 mm