



## BELASTUNGSANLAGEN



### VORTEILE :

- Schnelle und einfache Inbetriebnahme
- Kleinste Laststufe
- Geringerer Platzbedarf
- Schneller Anschluss (Powersafe)

### VERWANDTE PRODUKTE :

Stromaggregat

## TECHNISCHE DATEN

### RESISTIVE LASTBANK

Max. Leistung	300 kW
Laststufe	1
Betriebsgewicht	270 kg
Frequenz	50 Hz
Nennspannung	380-415 V
Abmessungen (L x B x H)	893 x 875 x 1325 mm